Molde de Crimpagem JST OTP Tipo U JW-AP04

Model No. JW-AP04



SPECIFICATIONS

Tipo de Molde	Forma U OTP
Operações	Crimpagem Horizontal e Vertical
Aplicação	Terminais JST
Construção	Robusta e Confiável

O JW-AP04 é um molde de crimpagem de terminais JST construído em torno de uma matriz OTP em forma de U. O conjunto de matriz é configurado para crimpagem horizontal e vertical, de modo que uma única família de ferramental atende dois arranjos de prensa.

A forma de crimpagem em U proporciona fechamento de lados retos do barril, com as crimpagens do condutor e do isolamento formadas em um único curso. Como as duas orientações estão disponíveis, uma linha pode manter uma especificação de crimpagem enquanto o arranjo da prensa muda, e a altura da tira é ajustada na placa-guia de alimentação da face da matriz, e não no carneiro.

É usado como matriz de reposição em estações aplicadoras JST e como ferramenta da segunda orientação quando um chicote passa de uma prensa vertical de bancada para uma prensa horizontal em linha.

Principais características

1. Forma de matriz OTP em U para fechamento do barril com lados retos em um único curso

2. Disponível em configurações de crimpagem horizontal e vertical para a mesma especificação de terminal

3. Placa-guia de alimentação separada na face da matriz, de modo que a altura da tira é ajustada na guia e não no carneiro

4. Corpo de matriz em aço parafusado com garras de crimpagem substituíveis

5. Placa de base perfurada no padrão de montagem padrão dos aplicadores JST

6. Cabeçote parafusado ao bloco do carneiro, de modo que as garras são trocadas sem reajustar a base

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP04

Parâmetro	Especificação
Tipo de molde	Molde OTP em forma de U
Orientação da crimpagem	Horizontal e vertical
Construção	Robusta e durável
Desempenho	Alta eficiência e precisão
Aplicação	Operações de crimpagem de terminais

Aplicações

— Máquinas de crimpagem de terminais JST operando com matrizes OTP em U para terminais de barril aberto

— Fabricação de chicotes em que o mesmo terminal é crimpado em estações horizontais e verticais

— Preparações de prensa de bancada que exigem a troca da matriz entre orientações sem requalificar a crimpagem

— Substituição de uma matriz em U desgastada em estação aplicadora existente

— Linhas de chicotes com modelos mistos que mudam o tamanho do terminal e mantêm a mesma base de aplicador











