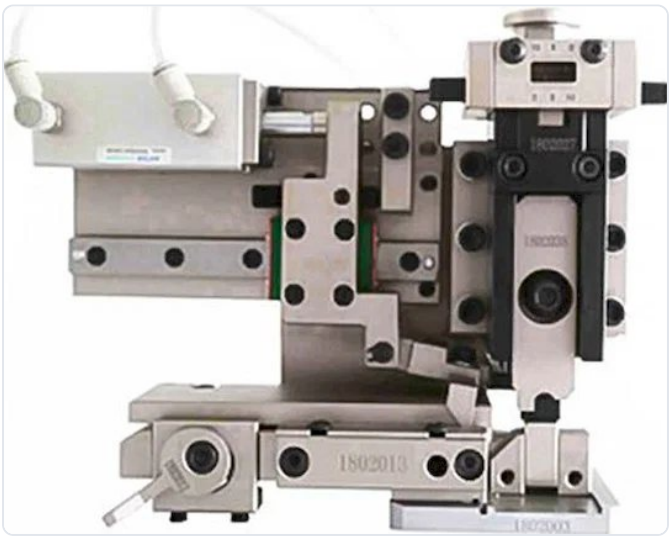
Matriz pneumática horizontal 45-40 para OTP JW-AP15

Model No. JW-AP15



SPECIFICATIONS

Tipo	Matriz Pneumática Horizontal
Modelo	45-40
Aplicação	Crimpagem de Terminais
Formato	Molde OTP em U
Compatibilidade	Aplicadores de Máquinas Terminais

O JW-AP15 (45-40) é uma matriz pneumática horizontal de crimpagem para moldes de terminais OTP em U, montada em um aplicador de máquina de terminais. O número de modelo 45-40 identifica o corpo da matriz dentro da série horizontal pneumática.

O cabeçote pneumático fecha a matriz por cima da pista horizontal, e o bloco do cilindro fica atrás da zona de crimpagem, com as linhas de ar saindo pelo topo do corpo. O canal de alimentação à frente da bigorna é amplo e aberto, de modo que a fileira de terminais é apoiada em todo o seu comprimento antes da crimpagem, em vez de ficar suspensa na borda de uma pista curta. O mesmo corpo de matriz é configurado para crimpagem horizontal e vertical, definida pelas placas de matriz e pela posição de montagem.

Ele é usado como reposição em estações com aplicador pneumático já preparadas para o corpo 45-40, e onde uma estação precisa cobrir crimpagens horizontais e verticais da mesma família de matrizes.

Principais características

1. Cabeçote de crimpagem pneumático, com o bloco do cilindro atrás da zona de crimpagem e as linhas de ar no topo do corpo

2. Assento de matriz OTP em U para terminais de barril aberto

3. Configurações de crimpagem horizontal e vertical a partir do mesmo corpo de matriz

4. Canal de alimentação amplo e aberto à frente da bigorna, apoiando a fileira de terminais até a posição de crimpagem

5. Montagem em aplicador de máquina de terminais, com encaixe direto na estação existente

6. Placas de matriz parafusadas ao corpo, de modo que o inserto de crimpagem é trocado sem remover o aplicador

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP15

Parâmetro	Especificação
Número do modelo na matriz	45-40
Tipo	Matriz pneumática horizontal de crimpagem
Tipo de molde	OTP em U
Aplicação	Molde de crimpagem de terminais
Compatibilidade	Aplicador de máquina de terminais
Configuração	Moldes de crimpagem horizontal e vertical

Aplicações

— Aplicadores de máquina de terminais pneumáticos que processam terminais de barril aberto OTP em U

— Substituição de um corpo de matriz 45-40 em uma estação pneumática existente

— Linhas de chicotes que crimpam fileiras largas de terminais e exigem apoio em todo o canal de alimentação

— Estações que executam crimpagens horizontais e verticais de uma mesma família de matrizes

— Segunda matriz em uma prensa em que o terminal muda, mas o tamanho do corpo é o mesmo

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals