Molde mecânico reto 4E-30 para terminais JW-AP21

Model No. JW-AP21



SPECIFICATIONS

Modelo	4E-30
Tipo	Molde mecânico reto
Aplicação	Crimpagem de terminais de cabo
Compatibilidade	Terminais JST e OTP
Configuração	Crimpagem horizontal e vertical

O JW-AP21 é o molde mecânico reto 4E-30 para terminais de crimpagem de cabos, compatível com máquinas de crimpagem de terminais JST. A matriz é OTP em U e crimpa nas orientações horizontal e vertical.

O 4E-30 é uma matriz mecânica: o braço angular no topo do quadro recebe o curso da prensa e o transmite ao ariete, e a tira é alimentada verticalmente pela ponta, e não pela lateral. A alimentação pela ponta deixa a lateral da matriz livre, de modo que o ponto de crimpagem permanece acessível e uma tira curta pode ser carregada sem um longo trecho de entrada por uma pista lateral. A guia curva conduz a fita-suporte até a bigorna.

É uma substituição direta das matrizes 4E-30 em máquinas mecânicas de crimpagem de terminais JST, e é escolhido quando o ferramental da linha é mecânico e não pneumático. Linhas já preparadas para alimentação vertical pela ponta mantêm suas guias de tira e trocam apenas a matriz.

Principais características

1. Matriz mecânica reta 4E-30 com braço de ligação superior que transmite o curso da prensa ao ariete

2. Alimentação vertical pela ponta, com a tira entrando pela extremidade e a lateral da matriz livre

3. Perfil de matriz OTP em U para terminais de crimpagem de cabos

4. Posições de crimpagem horizontal e vertical na mesma matriz

5. Compatível com máquinas de crimpagem de terminais JST

6. Substituição somente da matriz, mantendo o quadro mecânico do aplicador e a ligação existentes

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP21
Modelo da matriz	4E-30
Tipo de molde	Molde mecânico reto de crimpagem
Tipo de alimentação	Alimentação vertical pela ponta

Parâmetro	Especificação
Perfil do molde	OTP em U
Orientação de crimpagem	Horizontal e vertical
Compatibilidade de máquina	Máquinas de crimpagem de terminais JST
Aplicação	Crimpagem de terminais de cabos

Aplicações

— Máquinas mecânicas de crimpagem de terminais JST com alimentação vertical pela ponta, crimpando terminais isolados e nus

— Linhas de chicotes com tiras curtas, em que é necessário acesso lateral ao ponto de crimpagem

— Substituição de uma matriz 4E-30 desgastada em aplicador mecânico já em produção

— Montagens de cabos que usam terminais em corrente OTP em U em uma prensa mecânica

— Estações que migram de uma matriz de alimentação lateral para alimentação pela ponta sem trocar o quadro da máquina



4S-30 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm

Slider stroke: 30mm

Scope of application: It is suitable for Japanese series automatic and semi-automatic crimping machines and domestic 30-stroke terminal machines. The crimping knife is common with OTP, and the C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm.

4E-30 mechanical straight mold



Feeding method: direct delivery

Feeding stroke: 30mm

Slider stroke: 30mm

Scope of application: suitable for automotive terminals, can be used for conventional terminal machines, fine-tuning single grid is 0.02mm, large adjustable range, high precision.