Molde pneumático reto de crimpagem OTP em U JW-AP13

Model No. JW-AP13



SPECIFICATIONS

Tipo	Molde Pneumático Reto
Aplicação	Crimpagem de Terminais OTP
Formato	U
Compatibilidade	Terminais de Fio
Operação	Pneumática

O JW-AP13 é um molde pneumático reto de crimpagem de terminais, com assento de matriz OTP em U, para a crimpagem de terminais de fio em uma prensa de terminais. O terminal é alimentado em linha reta até a posição de crimpagem ao longo da mesa, e não pela lateral.

A crimpagem é fechada por um cilindro pneumático montado no corpo da matriz, com as linhas de ar levadas para a traseira do cabeçote. Como o acionamento fica no próprio molde, a prensa precisa apenas fornecer a mesa de montagem e o sinal de curso, e a força de fechamento é ajustada no regulador de ar, e não pela ligação mecânica da prensa. A alimentação reta mantém a tira alinhada ao eixo de crimpagem, de modo que o terminal não gira durante a indexação.

Ele é montado onde a prensa não possui ariete acionado para um aplicador mecânico, e como reposição em estações pneumáticas que processam terminais OTP em U nas orientações horizontal ou vertical.

Principais características

1. Acionamento pneumático integrado ao corpo da matriz, com cilindro e conexões na traseira do cabeçote

2. Alimentação reta do terminal ao longo da mesa, alinhada ao eixo de crimpagem

3. Assento de matriz OTP em U para terminais de barril aberto

4. Orientação de crimpagem horizontal e vertical, definida pela matriz e pela posição de montagem

5. Pista de alimentação e batente ajustáveis, reajustados após a troca de terminal

6. Bloco de base único que se monta no porta-ferramentas da prensa de terminais e é substituído como unidade

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP13
Tipo	Molde pneumático reto de crimpagem de terminais
Projeto	Molde OTP em U
Orientação de crimpagem	Crimpagem horizontal e vertical

Parâmetro	Especificação
Acionamento	Pneumático, cilindro no corpo da matriz
Aplicação	Aplicador de crimpagem de terminais de fio
Tipo de ferramenta	Ferramenta de prensa de terminais, aplicador de máquina de terminais

Aplicações

— Prensas de terminais sem ariete acionado, em que a crimpagem é fechada pelo cilindro do molde

— Estações com aplicador pneumático que processam terminais de barril aberto OTP em U com alimentação reta

— Substituição de um molde pneumático de alimentação reta desgastado em um porta-ferramentas existente

— Estações que alternam entre crimpagem horizontal e vertical no mesmo terminal

— Lotes curtos de um único terminal, em que a matriz é ajustada uma vez e permanece na prensa

