Molde reto de precisão 4TE para terminais JW-AP17

Model No. JW-AP17



SPECIFICATIONS

Modelo	4TE
Tipo	Molde Reto de Precisão
Aplicação	Crimpagem de Terminais
Formato	OTP (em forma de U)
Compatibilidade	Moldes Horizontais e Verticais

O JW-AP17 é um molde reto de precisão 4TE, construído como matriz de aplicador para máquinas de crimpagem de terminais. O conjunto de matriz é OTP em U e é usado para terminais retos de barril aberto, com configurações de crimpagem horizontal e vertical.

O eixo da matriz atravessa reto o corpo do aplicador, de modo que a tira de terminais é apresentada alinhada ao punção e à bigorna, e não desviada em ângulo reto. A trilha da base tem parafusos de ajuste na frente, o que permite corrigir a posição da matriz com o quadro do aplicador ainda parafusado à máquina. O resultado prático é uma preparação mais curta e um ponto de crimpagem que se mantém na linha de centro do terminal durante a indexação da tira.

É fornecido como matriz de reposição para quadros de aplicador 4TE existentes, e para fábricas que operam a mesma prensa nos modos horizontal e vertical. Onde a linha já está equipada para terminais retos 4TE, o molde entra no quadro existente sem modificação do ariete ou da base.

Principais características

1. Forma de matriz reta 4TE, com punção e bigorna alinhados ao eixo de alimentação do terminal para crimpagem em linha

2. Perfil de matriz OTP em U compatível com terminais abertos em U

3. Crimpagem horizontal e vertical com o mesmo conjunto de matriz, de modo que uma peça atende aos dois ajustes de prensa

4. Trilha de base com parafusos de ajuste frontais, permitindo corrigir a posição da matriz sem remover o aplicador

5. Corpo de aço usinado com faces de trabalho resistentes para ciclos de produção repetidos

6. Substituição direta de matrizes retas 4TE, sem usinagem adicional do quadro do aplicador

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP17
Série do molde	4TE
Estilo do molde	Reto, matriz OTP em U

Parâmetro	Especificação
Orientação de crimpagem	Horizontal e vertical
Montagem	Aplicador de máquina de terminais
Aplicação	Crimpagem de terminais, fabricação de chicotes de cabos

Aplicações

— Aplicadores de máquina de terminais que processam terminais retos de barril aberto 4TE, com crimpagem de condutor e de isolamento em um único curso

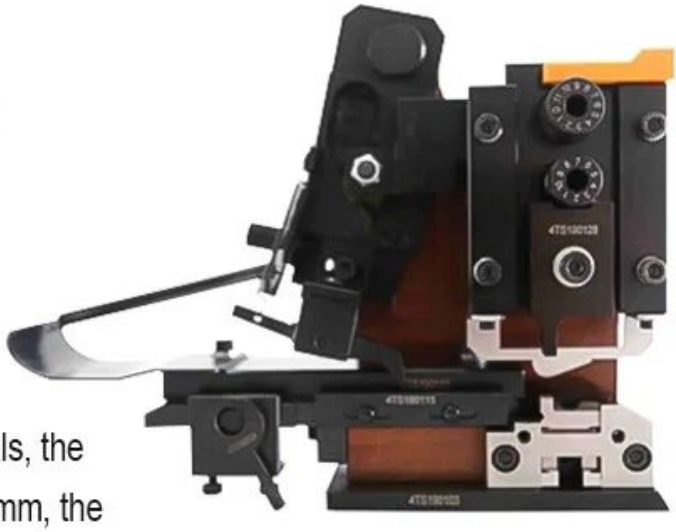
— Linhas de chicotes que alternam entre orientação de crimpagem horizontal e vertical na mesma prensa

— Montagem de chicotes automotivos e de eletrodomésticos, em que terminais de barril reto são crimpados em fios decapados

— Manutenção programada de ferramental, substituindo uma matriz 4TE desgastada em um quadro de aplicador já em produção

— Oficinas de chicotes de lotes pequenos que mantêm um quadro de aplicador e trocam a matriz por família de terminal

4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.