Molde horizontal de precisão 4TS para terminais JW-AP16

Model No. JW-AP16



SPECIFICATIONS

O JW-AP16 (4TS) é um molde horizontal de precisão para terminais OTP em U, usado em máquinas de terminais na fabricação de chicotes de cabos. Ele é acionado pelo ariete da prensa, com a altura de crimpagem ajustada no bloco do ariete, e não em um regulador de ar.

O corpo traz a marcação 4TS no bloco do ariete e na base, e fecha horizontalmente sobre uma bigorna em U. O terminal entra por uma calha curva longa que o eleva até a altura de crimpagem antes da descida do ariete, com o braço de alimentação tensionado por mola, e dois ajustadores serrilhados no bloco do ariete regulam a crimpagem pela face frontal. Manter a calha curva, e não escalonada, faz com que a tira seja guiada em todo o seu comprimento e não se desprenda da pista na entrada.

É um molde de reposição para estações horizontais OTP que usam matrizes no padrão 4TS, e uma segunda matriz quando a mesma prensa precisa atender mais de um tamanho de terminal da família em U.

Principais características

1. Forma de matriz horizontal de precisão, fechando sobre uma bigorna em U para terminais OTP

2. Calha de entrada curva e longa que conduz a tira até a altura de crimpagem sem degrau na pista

3. Dois ajustadores serrilhados no bloco do ariete, acessíveis pela frente do molde

4. Braço de alimentação tensionado por mola, mantendo o terminal contra a pista entre os cursos de indexação

5. Marcação 4TS no bloco do ariete e na base, compatível com a família de matrizes da máquina

6. Bloco do ariete parafusado sobre uma base única, de modo que inserto e guia recebem manutenção como peças separadas

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP16
Número do modelo na matriz	4TS

Parâmetro	Especificação
Tipo	Molde horizontal de precisão para crimpagem
Aplicação	Crimpagem de terminais
Tipo de molde	Crimpagem horizontal
Compatibilidade	Terminais OTP em U
Uso	Fabricação de chicotes de cabos

Aplicações

— Estações horizontais OTP que usam terminais de barril aberto em U no padrão 4TS

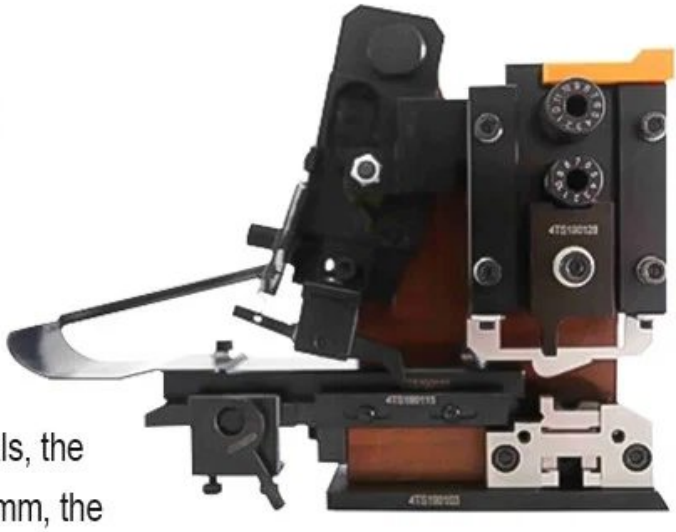
— Linhas de chicotes que crimpam terminais de barril aberto em volume de produção

— Substituição de uma matriz 4TS com insertos de crimpagem desgastados, mantendo a montagem original

— Oficinas que mantêm um corpo 4TS e trocam insertos entre tamanhos de terminal

— Células de chicotes que processam terminais OTP em U com entrada baixa da tira

4TS precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.

4TE precision straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for all kinds of large-stroke terminals, the large and fine adjustment is 0.025mm, the small and fine adjustment is 0.15mm, the upper knife width is 26mm, and the lower knife width is 30mm. Suitable for conventional terminal machines.