Dosador de cola hot melt de 3 eixos WPM-333

Model No. WPM-333



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-333
Operação	Autônoma sem computador externo
Programação	Com programador portátil
Controle	Três eixos com interpolação linear/ circular
Função	Importação CAD para desenho de caminhos
Aceleração	Curva trapezoidal e em forma de S
Armazenamento	Múltiplos programas independentes

A WPM-333 é um dosador automático de cola hot melt de três eixos que opera de forma autônoma, sem computador externo conectado. Os programas são criados em um programador manual que também importa arquivos CAD, e o movimento é de interpolação de três eixos, com interpolação linear espacial e circular de dois eixos. A aceleração é definida em perfil trapezoidal ou em curva S, vários programas independentes podem ser armazenados e contatos universais separados são disponibilizados como entradas e saídas. A mesa possui duas placas de fixação, à esquerda e à direita, e o painel frontal tem displays digitais, teclas de função e parada de emergência.

A cola hot melt é intolerante à velocidade. O adesivo começa a formar película assim que sai do bico, de modo que qualquer pausa na trajetória deixa um depósito mais espesso, e o canto de um cordão de vedação é onde isso aparece primeiro. A WPM-333 trata o problema com dois perfis de aceleração: trapezoidal para trechos retos curtos e curva S onde a cabeça precisa mudar de direção sem um tranco que deixaria um acúmulo no canto. A interpolação circular faz com que um arco ou um raio seja dosado como arco, e não como uma série de segmentos retos curtos que começam e param. A importação de CAD elimina o ensino ponto a ponto em trajetórias curvas: o desenho fornece o caminho, e o operador define velocidade, altura e o sinal de dosagem sobre ele. Os programas armazenados tornam a troca de produto uma recuperação de programa, e os contatos universais permitem que o dosador seja iniciado por um dispositivo a montante ou sinalize uma prensa a jusante.

A WPM-331 e a WPM-332 são máquinas de quatro eixos com eixo de rotação, voltadas a pontos e cordões curtos em conectores. A WPM-334 é uma unidade de bancada com eixo R e aplicação de 0,01 ml. A WPM-333 é o membro de três eixos da família e é a que possui importação de CAD, interpolação circular e E/S separadas, que é o que um trabalho de trajetória contínua, como uma junta formada, exige.

Principais características

1. Operação autônoma sem computador externo: os programas são criados e armazenados no programador manual fornecido com a máquina.

2. Importação de CAD no programador, de modo que uma trajetória curva ou complexa vem do desenho em vez de ser ensinada ponto a ponto.

3. Interpolação de três eixos com interpolação linear espacial e circular de dois eixos, dosando arcos e raios como arcos reais, e não como movimentos retos segmentados.

4. Perfis de aceleração trapezoidal e em curva S, selecionáveis para trechos retos curtos ou para mudanças de direção em que se deve evitar acúmulo no canto.

5. Vários programas independentes mantidos em memória, de modo que a troca entre produtos é uma recuperação de programa.

6. Contatos universais separados para sinais de entrada e saída, permitindo que o ciclo de dosagem seja disparado por equipamento adjacente ou repasse o comando; duas placas de fixação na mesa, com displays digitais e parada de emergência no painel frontal.

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	WPM-333
Tipo de máquina	Dosador automático de cola hot melt de três eixos
Operação	Autônoma, sem computador externo
Controle	Interpolação de três eixos com controle de posicionamento
Programação	Programador manual com importação de CAD
Capacidade de trajetória	Interpolação linear espacial e circular de dois eixos
Aceleração	Trapezoidal e curva S
Armazenamento de programas	Vários programas independentes
Entrada / saída	Contatos universais separados

Aplicações

— Juntas formadas no local: cordão contínuo de hot melt ao redor do flange de uma carcaça, aplicado como um caminho fechado com cantos em curva S.

— Alívio de tração em chicotes: hot melt aplicado na parte traseira de um conector após a crimpagem, preenchendo a cavidade em uma passagem.

— Fixação de feixes de cabo: adesivo aplicado ao longo do percurso de um feixe dentro de um painel ou quadro, para manter o trecho antes da fixação por presilhas.

— Montagem fio-placa: hot melt aplicado sobre juntas soldadas em blocos de terminais e placas pequenas, para sustentação mecânica.

— Postos de embalagem e fechamento de caixas: trajetórias de adesivo importadas do desenho da caixa e executadas alternadamente nas duas placas de fixação.

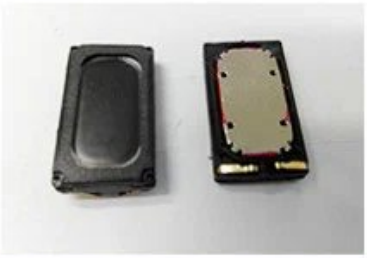

Robot Automatic Dispenser
Support Non-standard Customization

Application Products

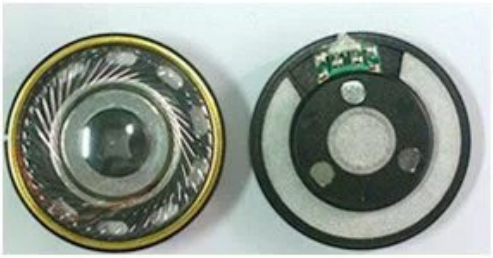
The operation is simple and convenient,
high-speed and accurate,
especially suitable for small earphones with 90° right-angle side glue.



In-ear headset speakers

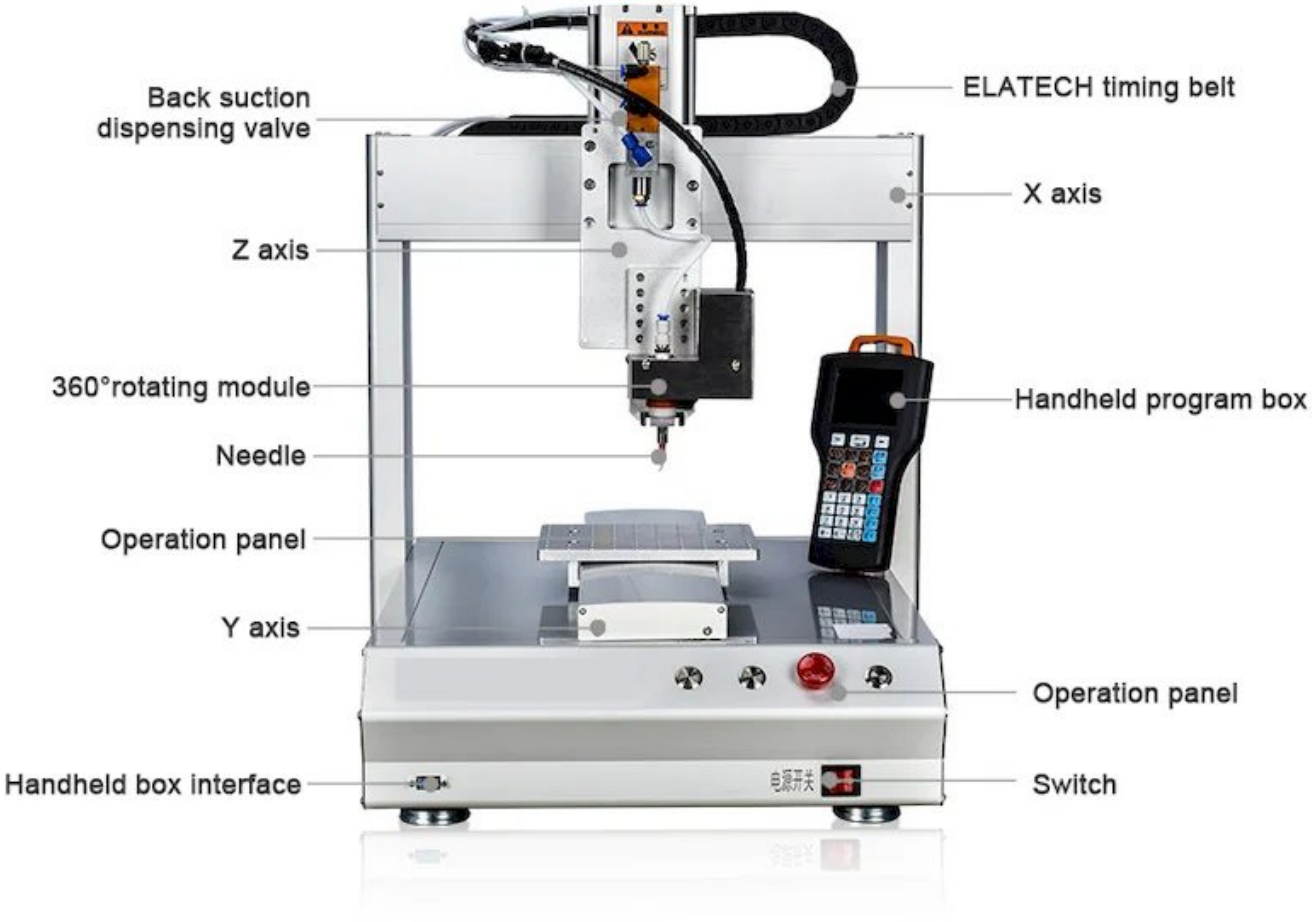


Mobile phone speakers



Over-ear headset speakers

Product Structure and Parameters



FAQ

Quais são as principais vantagens do dispensador automático de cola 3 eixos autônomo WPM-333?

O WPM-333 oferece várias vantagens principais: opera como uma unidade totalmente autônoma, não exigindo computador externo, economizando espaço e reduzindo a complexidade. Seu controle de 3 eixos proporciona aplicação precisa e tridimensional para padrões complexos. A capacidade de importar arquivos CAD diretamente agiliza a programação, enquanto sua programabilidade o torna ideal para tarefas repetitivas e de alta precisão em aplicações como fabricação de chicotes elétricos, garantindo qualidade consistente e maior eficiência de produção.

O WPM-333 pode importar projetos diretamente de software CAD?

Sim, um recurso notável do dispensador automático de cola WPM-333 é sua capacidade de importação direta de CAD. Você pode carregar arquivos de projeto (como DXF) diretamente no controlador da máquina. Isso elimina a programação manual de trajetórias, reduz o tempo de configuração e garante que o caminho de aplicação corresponda perfeitamente ao seu projeto digital, assegurando precisão e repetibilidade para cada lote de produção.

Esta máquina de cola hot melt é adequada para fabricação de chicotes elétricos?

Absolutamente. O WPM-333 é particularmente adequado para fabricação de chicotes elétricos e outros processos de montagem eletrônica. Seu movimento programável de 3 eixos permite a aplicação precisa de cola hot melt para fixar fios a conectores, criar alívio de tensão ou aplicar pontos de fixação em placas. A operação autônoma e os programas repetíveis garantem ligações consistentes e confiáveis que atendem aos padrões da indústria, melhorando a confiabilidade do produto e a velocidade de montagem.

O que significa operação 'autônoma' para este dispensador de cola?

'Autônoma' significa que o WPM-333 possui um sistema de controle totalmente integrado com sua própria tela e processador. Não requer um computador externo separado para operar ou programar. Todas as funções—desde a importação de CAD e programação de trajetória até a operação da máquina—são realizadas diretamente na unidade. Isso simplifica a configuração, aumenta a confiabilidade ao eliminar problemas de compatibilidade com computadores e cria uma estação de trabalho mais limpa e compacta.

Quão programável é o caminho de aplicação nesta máquina de 3 eixos?

O WPM-333 é altamente programável. Você pode criar, salvar e recuperar trajetórias complexas de aplicação 3D diretamente no controlador da máquina. Combinado com sua função de importação de CAD, isso permite padrões intrincados, pontos, linhas e curvas. Parâmetros como velocidade de aplicação, fluxo de cola e altura do eixo Z são totalmente ajustáveis, tornando-o versátil para vários adesivos e requisitos de aplicação, desde pontos finos até cordões contínuos em superfícies irregulares.