Soldadora de bancada de três eixos 500 mm WPM-805

Model No. WPM-805



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-805
Dimensão	840,5 * 585 * 815mm
Plataforma de trabalho	500 * 300 * 100mm (X * Y * Z)
Peso	55kg
Carga máxima	X/Y/X-5/5/3kg
Display	LCD
Sistema de motor	Motor de passo
Alta velocidade	XY 500 mm/seg, Z 300 mm/seg
Potência	150W
Temperatura	50-500 C
Arquivos compatíveis	CAD, CorelDRAW

A WPM-805 é uma soldadora de bancada de três eixos com dois eixos Y. Duas plataformas trabalham lado a lado em um envelope de 500 x 300 x 100 mm (X x Y x Z): enquanto uma está sob o cabeçote de solda, o operador descarrega e recarrega a outra, de modo que o ferro continua trabalhando durante a troca de peça. A temperatura da ponta é ajustável de 50 a 500 graus C.

A solda manual de conectores e terminais de placa varia com o tempo de contato da ponta, e é essa variação que produz junta fria em uma placa e pastilha levantada na seguinte. A WPM-805 retira o operador da junta: motores de passo acionam o cabeçote a 500 mm/s em X e Y e 300 mm/s em Z, o ferro é posicionado pelo programa, e o arame de solda é conduzido por um tubo até a ponta. Dois ferros podem ser montados no suporte do cabeçote para juntas que exigem calor dos dois lados de um terminal.

Neste grupo, a WPM-805 é a opção de bancada: 55 kg e 840,5 x 585 x 815 mm, pequena o bastante para uma célula de trabalho, e o modelo que aceita arquivos CAD e CorelDRAW diretamente, de modo que o contorno da placa se torna um percurso de ferramenta em vez de cada ponto ser ensinado à mão. Para juntas fora do alcance de um ferro de 150 W - tubo de cobre, terminais pesados, segmentos de lâmina -, as unidades de indução WPM-15-80AB e a célula de brasagem WPM-155 atendem o mesmo trabalho de chicote com mais energia.

Principais características

1. Plataformas com dois eixos Y alternam entre solda e carga, mantendo o cabeçote em ciclo durante a troca de peça.

2. Envelope de trabalho de 500 x 300 x 100 mm (X x Y x Z), com carga das plataformas limitada a 5 kg em X e Y e 3 kg em Z.

3. Temperatura da ponta ajustável de 50 a 500 graus C e mantida pelo controlador durante o ciclo.

4. Acionamento por motor de passo a 500 mm/s em X e Y e 300 mm/s em Z.

5. Aceita arquivos CAD e CorelDRAW, de modo que o percurso de solda é gerado a partir do desenho e não ensinado ponto a ponto.

6. Potência de 150 W, interface LCD e estrutura de 55 kg em gabinete de bancada de 840,5 x 585 x 815 mm.

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	WPM-805
Dimensões	840,5 x 585 x 815 mm
Plataforma de trabalho	500 x 300 x 100 mm (X x Y x Z)
Peso	55 kg
Carga máxima	X / Y / Z - 5 / 5 / 3 kg
Visor	LCD
Sistema de motor	Motor de passo
Velocidade máxima	X, Y 500 mm/s; Z 300 mm/s
Potência	150 W
Faixa de temperatura	50-500 graus C
Arquivos compatíveis	CAD, CorelDRAW

Aplicações

— Montagem de PCB: solda de conectores passantes, barramentos de pinos e blocos de terminais.

— Chicotes de cabos: estanhagem e solda de fio trançado em copos de conector.

— Módulos de LED: solda de quadros de terminais e pastilhas de fio em placas com base de alumínio.

— Transformadores e relés pequenos: solda de condutores de bobina em pinos com permanência repetível.

— Conjuntos de sensor: solda de condutores finos em pastilhas de PCB onde o acesso manual é limitado.



PCB board
Soldering process



Module
Drag welding process



High-frequency
Soldering process



Mobile phone
Screw machine



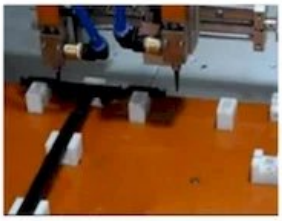
Micro motor
PCB board welding



Toy handle
Automatic screw machine



Online
Multi-head screw machine



Double head
Automatic dispensing



LED
Solde



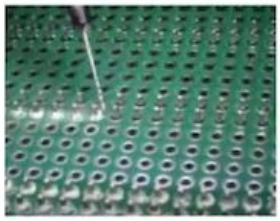
Laser
Solder wire process



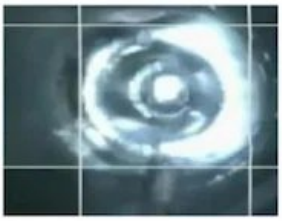
Laser from bottom to top
Solder wire process



Laser
Solder paste process



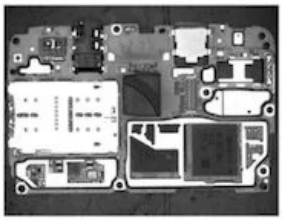
Laser
Solder wire process



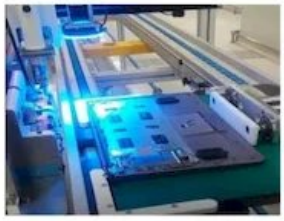
Speed Camera
Filming the welding process



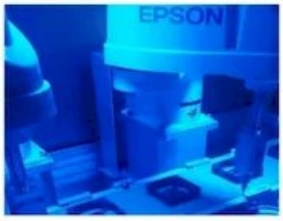
Online
Automatic assembly line



CCD detection
Scratch missing



CCD
Identify positioning



SCARA
Planar joint manipulator



Manipulator
Loading and unloading



Manipulator
Assembly


230G
230G



Product Images

