# Máquina de Amarração com Arame 5–30 mm WPM-845A

Model No. WPM-845A




**SPECIFICATIONS**

| | |
|---|---|
| **Modelo** | WPM-845A |
| **Tensão de entrada** | AC220V 50 Hz/60 Hz ou AC110V 60 Hz |
| Potência: | |
| **Velocidade** | 0,75 seg/tempo, 66-75 tempos/ minuto |
| **Capacidade** | 2200 unidades/hora |
| **Dimensões** | 500(L)×300(W)×350(H) mm |
| **Peso líquido** | 40 kg |
| **Umidade ambiente** | ⩽85% RH |

A WPM-845A aplica uma amarração com arame e não executa outra função: não há cabeçote de enrolamento. O operador leva à garra uma bobina já formada ou um feixe reto, e a máquina puxa o arame do carretel montado no suporte de 200 mm, envolve o feixe, torce e corta. Feixes de 5 a 30 mm são fechados com uma amarração por ciclo.

A amarração manual deixa um número de voltas e uma tensão diferentes em cada feixe, e o ritmo depende do pulso do operador. A 845A executa uma sequência de PLC sobre quatro motores de passo a 0,75 s por amarração, 66 a 75 amarrações por minuto e capacidade nominal de 2.200 feixes por hora, de modo que a contagem de voltas e o aperto são os mesmos no fim do turno e no início.

Em comparação com a série 212, a 845A não enrola, o que a torna uma etapa de amarração independente: aceita o feixe que for apresentado, inclusive mangueiras e outros objetos cilíndricos de até 30 mm, e ocupa 500 x 300 x 350 mm de bancada. Use-a onde a bobina é formada à mão ou por um enrolador a montante; use a 212, a 212C ou a 212L onde o enrolamento e a amarração precisam ocorrer no mesmo ciclo.

## Principais características

**1.** Somente amarração com arame — sem cabeçote de enrolamento; o feixe é apresentado à garra já formado.

**2.** Uma amarração fecha feixes de 5 a 30 mm em qualquer ponto ao longo do feixe.

**3.** 0,75 s por amarração, 66–75 amarrações por minuto, capacidade nominal de 2.200 feixes por hora.

**4.** Controle por PLC sobre quatro motores de passo, para contagem de voltas e tensão repetíveis.

**5.** Arame de amarração em carretel com suporte de 200 mm, alimentado, torcido e cortado automaticamente.

**6.** Menos de 200 W, 40 kg, 500 x 300 x 350 mm; AC 220 V 50/60 Hz ou AC 110 V 60 Hz.

## Especificações técnicas

| Parâmetro | Especificação |
|---|---|
| **Modelo** | WPM-845A |
| **Função** | Somente amarração com arame (sem enrolamento) |
| **Diâmetro do feixe** | 5–30 mm com uma amarração |
| **Velocidade de amarração** | 0,75 s/vez, 66–75 vezes/min |
| **Capacidade** | 2.200 feixes/hora |
| **Controle** | PLC com quatro motores de passo |
| **Altura do suporte do carretel de arame** | 200 mm |
| **Tensão de entrada** | AC 220 V 50/60 Hz, AC 110 V 60 Hz |
| **Potência** | Abaixo de 200 W |
| **Dimensões** | 500 x 300 x 350 mm |
| **Peso líquido** | 40 kg |
| **Umidade ambiente** | 85% UR ou menos |

## Resumo da linha de modelos

Quatro modelos da série WPM-845 compartilham o mesmo ciclo de amarração de 0,6 s, a construção em fita e o controle por tela de toque HMI. O comprimento da amarração, o diâmetro do feixe e o tamanho da estrutura aumentam da WPM-845A para a WPM-845D.

| Parâmetro | WPM-845A | WPM-845B | WPM-845C | WPM-845D |
|---|---|---|---|---|
| **Tensão** | **AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz** | AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz | AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz | AC 220/50 Hz, AC 110/60 Hz |
| **Potência nominal** | **⩽100 W** | ⩽100 W | ⩽100 W | ⩽100 W |
| **Dimensões (C×L×A)** | **350 × 456 × 315 mm (sem cassete de fita)** | 380 × 420 × 340 mm (sem cassete de fita) | 380 × 435 × 340 mm (sem cassete de fita) | 380 × 435 × 340 mm (sem cassete de fita) |
| **Peso líquido** | **25 kg** | 32 kg | 40 kg | 45 kg |
| **Comprimento da amarração** | **65–130 mm** | 75–140 mm | 120–190 mm | 200–300 mm |
| **Diâmetro do feixe** | **5–30 mm** | 8–30 mm | 18–45 mm | 40–80 mm |
| **Velocidade de amarração** | **0,6 s/ciclo** | 0,6 s/ciclo | 0,6 s/ciclo | 0,6 s/ciclo |
| **Fita** | **Núcleo de aço com revestimento plástico** | Núcleo de aço com revestimento plástico | Núcleo de aço com revestimento plástico | Núcleo de aço com revestimento plástico |
| **Controle** | **Tela de toque HMI** | Tela de toque HMI | Tela de toque HMI | Tela de toque HMI |

## Aplicações

— Montagem de chicotes e cabos: amarração de feixes de chicotes pré-enrolados depois que a bobina é formada a montante.

— Bobinas de mangueiras e tubos: fechamento de bobinas de mangueira flexível de até 30 mm no ponto de amarração.

— Embalagem de cabos de alimentação: amarração de bobinas e cabos dobrados antes do ensaque ou do encaixotamento.

— Distribuição de fios e cabos: corte de bobinas maiores em feixes amarrados menores para estoque.

— Amarração geral: peças cilíndricas e conjuntos de cabos em que a amarração com arame é preferível à fita.







**LCD Display**

Touch screen with fast production setup.



**Tying Part**

Fast tying speed of 0.7 s/time.



























## FAQ

**Qual é a capacidade de produção da Máquina Automática de Amarrar Fios WPM-845A?**

A WPM-845A é uma máquina de alta velocidade capaz de produzir até 2200 pacotes por hora, com um tempo de ciclo de 0,75 segundos por amarração. Isso a torna ideal para linhas de produção de alto volume que requerem agrupamento de cabos eficiente e confiável.

**Que tipos de materiais a WPM-845A pode agrupar?**

Esta máquina automática de amarração por torção é projetada para agrupar uma ampla gama de objetos cilíndricos. É perfeitamente adequada para fios, cabos, mangueiras e tubulações. Suas configurações ajustáveis permitem lidar com vários diâmetros de pacote e materiais comumente usados em fabricação elétrica, automotiva e geral.

**Como a WPM-845A é controlada e quais são os benefícios?**

A máquina possui controle avançado por CLP (Controlador Lógico Programável). Isso garante operação precisa, consistente e confiável. O sistema CLP permite configuração fácil, personalização dos parâmetros de amarração e oferece desempenho estável com intervenção manual mínima, reduzindo erros do operador e aumentando a eficiência geral da linha.

**Quais são as principais características técnicas que garantem precisão?**

A precisão é alcançada através de um design robusto que incorpora quatro motores de passo. Esses motores controlam funções críticas como alimentação, torção e corte com alta precisão. Este sistema multi-motor garante aperto consistente da amarração, posicionamento preciso da amarração e cortes limpos, resultando em pacotes profissionais e seguros todas as vezes.

**Quais são os principais benefícios de automatizar o agrupamento de fios com esta máquina?**

Automatizar com a WPM-845A oferece benefícios significativos: aumento drástico da produção, qualidade consistente do pacote e redução dos custos de mão de obra. Minimiza lesões por esforço repetitivo para os trabalhadores e garante apresentação uniforme do produto. A automação controlada por CLP também se integra perfeitamente às linhas de produção existentes, aumentando a produtividade geral e o retorno sobre o investimento.