Crimpadeira elétrica com 7 matrizes intercambiáveis EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

Máquina de Crimpagem de Terminais Elétricos com 7 Jogos de Matrizes Intercambiáveis para Fios EM-6B2
Tipo de Máquina Máquina de Crimpagem de Terminais Elétricos
Faixa de Crimpagem 0,25 – 10 mm^2
Capacidade de Corte Condutores de Cu/Al até 7 mm
Jogos de Matrizes Incluídos 7 jogos de matrizes de precisão intercambiáveis
Força de Saída 12,7 KN
Faixa de Tensão CA 220 / 110 V
Dimensões Gerais 325 × 265 × 150 mm
Peso (Líquido/Bruto) 16,8 kg
Operação Controle por pedal
Recursos Adicionais Contador, proteção contra sobrecarga, interruptor CW/CCW, alça de transporte

A EM-6B1 e a EM-6B2 são a mesma máquina elétrica de crimpar de bancada, ligadas em 110 V e 220 V respectivamente. A força de saída é de 12,7 kN em uma faixa de crimpagem de 0,25 a 10 mm^2 para terminais pré-isolados, com ciclo de crimpagem de cerca de 1,5 s. São fornecidos sete conjuntos de matrizes intercambiáveis, e a unidade mede 325 x 265 x 150 mm com 16,8 kg.

Ferramentas manuais de catraca nessa faixa dependem da força de preensão e não deixam registro de quantas crimpagens foram feitas. A EM-6B1 e a EM-6B2 são acionadas por motor e comandadas por pedal, de modo que as duas mãos permanecem no terminal e no fio, e cada ciclo é contado no contador digital. Um protetor de sobrecarga desliga o motor em vez de deixá-lo travar, e a chave CW/CCW faz avançar ou recuar a matriz durante o ajuste.

Dentro do grupo, esta é a unidade elétrica para terminais pequenos. A WPM-50T é hidráulica e chega a terminais de cabo de 120 mm^2; a EM-6B1 e a EM-6B2 param em 10 mm^2 e são construídas para ficar sobre uma bancada. Em comparação com a WPM-2P_64P, que fecha conectores IDC de ribbon, esta máquina crimpa terminais isolados discretos, um a um.

Principais características

1. Força de saída de 12,7 kN com ciclo de crimpagem de cerca de 1,5 s, aplicada por compressão motorizada e não por golpe, de modo que o ruído na bancada é do motor e não de impacto

2. Faixa de crimpagem de 0,25 a 10 mm^2 para terminais pré-isolados; capacidade de corte para condutores Cu/Al até 7 mm

3. Sete conjuntos de matrizes de precisão intercambiáveis cobrem a faixa e são trocados na janela de matriz à direita da carcaça

4. Operação por pedal deixa as duas mãos no fio; a chave CW/CCW faz avançar a matriz para inserção e liberação

5. Contador digital, protetor de sobrecarga e LED de orientação ficam no painel frontal, para que contagem de ciclos e estado de falha sejam lidos na máquina

6. O protetor de sobrecarga desliga o motor em caso de emperramento, e a janela de matriz é embutida na carcaça para que os dedos não alcancem as matrizes em fechamento

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	EM-6B1 (110 V) / EM-6B2 (220 V)
Tipo de máquina	Máquina elétrica de crimpar terminais
Força de saída	12,7 kN
Faixa de crimpagem	0,25 - 10 mm^2
Capacidade de corte	Condutores Cu/Al até 7 mm
Conjuntos de matrizes incluídos	7 conjuntos de matrizes de precisão intercambiáveis
Tempo de crimpagem	Cerca de 1,5 s
Tensão	AC 110 / 220 V
Operação	Controle por pedal
Recursos adicionais	Contador, proteção contra sobrecarga, chave CW/CCW, alça de transporte
Dimensões	325 x 265 x 150 mm
Peso (líquido)	16,8 kg

Aplicações

— Fiação de quadros de comando: ilhoses e terminais pré-isolados crimpados antes de o fio ser acomodado no canal

— Montagem de eletrodomésticos e iluminação: terminais isolados de 0,25 a 10 mm^2 em condutores internos

— Bancadas de reposição e pós-venda automotiva: crimpagens individuais em condutores de substituição, sem prensa alimentada por bobina

— Trabalho em campo e reforma: a unidade de 16,8 kg com alça de transporte vai até o painel em modificação

— Oficinas de chicotes pequenas: uma ferramenta cobrindo sete tamanhos de matriz em vez de sete ferramentas manuais

Common Crimping Terminals and Range Reference Table

Terminal Type	Crimping Range (mm^2)
	Ferrules 0.25-35mm^2
	Twin Ferrules 2×0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Insulated Ring or Spade Terminals 0.25, 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Non-insulated Ring or Spade Terminals 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0, 10.0mm^2
	Tab Type Male or Female Terminals 0.5, 1.0, 2.0, 2.5, 4.0, 6.0mm^2
	Contact Pin for Rectangular Connectors 0.5, 1.0, 2.0, 4.0mm^2

Product Images





FAQ

Qual é a diferença entre os modelos EM-6B1 e EM-6B2?

A principal diferença entre os modelos EM-6B1 e EM-6B2 é a tensão elétrica. O EM-6B1 opera em 110V CA, enquanto o EM-6B2 opera em 220V CA. Ambos os modelos compartilham especificações idênticas, incluindo faixa de crimpagem de 0,25-10 mm^2, 7 conjuntos de matrizes intercambiáveis, força de crimpagem de 12,7KN e tempo de crimpagem de 1,5 segundos. Escolha o modelo que corresponde à sua rede elétrica local para obter o melhor desempenho.

Que tipos de terminais esta máquina de crimpagem elétrica pode manusear?

As máquinas de crimpagem de terminais EM-6B1 e EM-6B2 são projetadas para crimpar uma ampla variedade de terminais pré-isolados, incluindo ponteiras (0,25–35 mm^2), ponteiras duplas (2×0,5–6,0 mm^2), terminais isolados tipo O/Y (0,25–6,0 mm^2), terminais não isolados tipo O/Y (0,5–10,0 mm^2), receptáculos macho/fêmea (0,5–6,0 mm^2) e pinos de contato para conectores retangulares (0,5–4,0 mm^2). Com 7 conjuntos de matrizes de precisão intercambiáveis, adapta-se rapidamente a diferentes tipos de terminais, tornando-se uma ferramenta versátil para chicotes elétricos.

Como a operação com pedal melhora a produtividade na crimpagem de fios?

A operação com pedal nesta máquina de crimpagem elétrica permite controle mãos-livres, possibilitando que os operadores posicionem fios e terminais com precisão usando ambas as mãos enquanto ativam o ciclo de crimpagem com um pedal. Isso aumenta a produtividade, especialmente em produção de lotes médios a grandes, reduzindo o tempo de ciclo e minimizando erros. A força de crimpagem consistente de 12,7KN e o ciclo de 1,5 segundo garantem resultados repetíveis e de alta qualidade para fiação de painéis e fabricação de chicotes.

Este crimpador de fios pode cortar condutores e qual é sua capacidade de corte?

Sim, os crimpadores de fios EM-6B1 e EM-6B2 incluem capacidade de corte para condutores de cobre (Cu) e alumínio (Al) com diâmetro de até 7 mm. Este recurso integrado adiciona conveniência, permitindo que os operadores cortem fios no comprimento desejado e crimpem terminais na mesma máquina, agilizando o processo de montagem de chicotes elétricos. A capacidade de corte complementa a faixa de crimpagem de 0,25-10 mm^2, tornando-a uma ferramenta abrangente para instalações elétricas.

Quais recursos de segurança e monitoramento estão incluídos nesta máquina de crimpagem de terminais?

As máquinas de crimpagem de terminais EM-6B1 e EM-6B2 são equipadas com vários recursos integrados para operação segura e eficiente. Estes incluem proteção contra sobrecarga para evitar danos por força excessiva, um contador integrado para rastrear quantidades de produção e um interruptor CW/CCW (horário/anti-horário) para maior flexibilidade no posicionamento das matrizes. O design compacto e portátil com alça de transporte também facilita a movimentação entre postos de trabalho, enquanto o pedal mantém as mãos livres para posicionamento preciso dos fios.