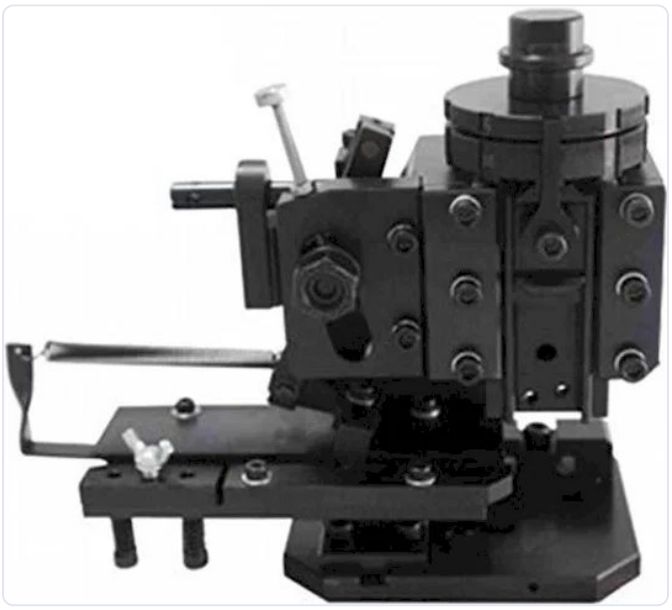
Molde JST horizontal e reto para terminais JW-AP18

Model No. JW-AP18



SPECIFICATIONS

O JW-AP18 é um molde JST horizontal e reto para máquinas europeias de terminais, com conjunto de matriz OTP em U. Ele atende crimpagem horizontal e vertical e é montado como matriz de aplicador.

O corpo combina uma estação de crimpagem horizontal com uma entrada reta em um único bloco, e a parte superior traz um capacete redondo do ariete que se apoia no ariete da prensa. Um braço-guia lateral mantém a tira de terminais na linha de centro da matriz, de modo que a tira não se desloca lateralmente entre os cursos. Como as duas orientações estão no mesmo corpo, a mudança entre trabalho horizontal e reto é uma troca de matriz e não uma troca de aplicador.

Ele se adapta a máquinas europeias de crimpagem de terminais com montagem de aplicador no padrão JST e serve como matriz de reposição onde a ferramenta existente é padrão JST. Linhas preparadas para famílias de terminais JST podem alternar entre terminais horizontais e retos sem um segundo quadro na bancada.

Principais características

1. Forma de matriz horizontal e reta combinada em um único corpo de aplicador

2. Perfil de matriz OTP em U para terminais abertos em U

3. Capacete redondo do ariete no bloco superior, para acoplamento direto ao ariete da prensa

4. Braço-guia lateral que mantém a corrente de terminais na linha de centro da matriz

5. Montagem no padrão JST para máquinas europeias de crimpagem de terminais

6. Troca entre crimpagem horizontal e vertical sem um segundo quadro de aplicador

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP18
Tipo de molde	Horizontal e reto, OTP em U

Parâmetro	Especificação
Orientação de crimpagem	Horizontal e vertical
Forma do terminal	Terminais OTP em U
Compatibilidade de máquina	Máquinas europeias de crimpagem de terminais
Aplicação	Matriz de aplicador de terminais

Aplicações

— Máquinas europeias de crimpagem com montagem padrão JST, com crimpagem horizontal de terminais em U alimentados em corrente

— Oficinas de chicotes que processam terminais de entrada reta na mesma prensa dos terminais horizontais

— Substituição de matriz em um aplicador JST existente, mantendo o quadro e o ajuste de ariete inalterados

— Montagem geral de chicotes com decapamento, crimpagem e ensaio de tração em carretéis de terminais em corrente

— Células de produção que montam uma família de terminais por campanha e reajustam a orientação entre campanhas



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.