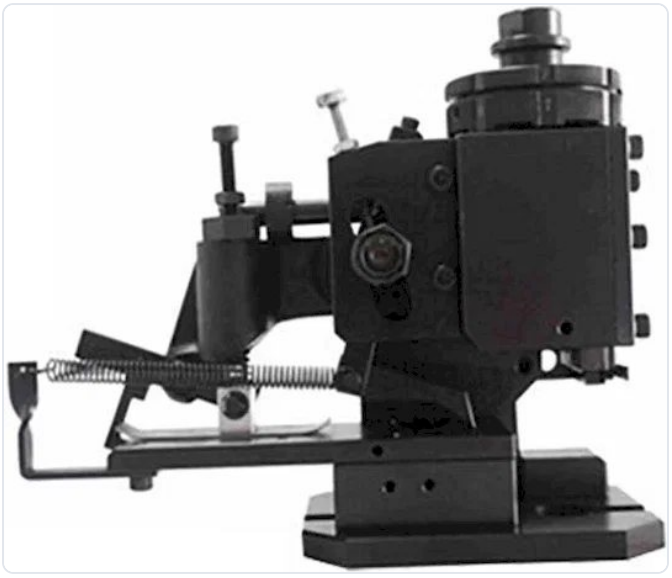
Molde JST reto para máquinas europeias de terminais JW-AP19

Model No. JW-AP19



SPECIFICATIONS

O JW-AP19 é um molde JST reto de crimpagem para aplicadores europeus de terminais, com matriz OTP em U. Ele atende crimpagem horizontal e vertical e é montado como matriz de aplicador para a fabricação de chicotes de cabos.

Diferentemente de um corpo combinado horizontal e reto, esta matriz é dedicada à entrada reta, e uma mola helicoidal percorre o braço de alimentação em todo o percurso da tira. A mola mantém o suporte sob tensão de retorno, de modo que o próximo terminal volta a assentar na bigorna após cada curso, em vez de avançar junto com o índice. Em fitas-suporte finas, isso elimina o encurvamento da tira que se manifesta como variação na posição de crimpagem.

Ele se adapta a máquinas europeias de crimpagem de terminais com montagem no padrão JST e substitui a matriz reta em um aplicador existente. Atende linhas em que terminais retos são o padrão de produção e a matriz é trocada apenas por desgaste ou por mudança de família de terminal.

Principais características

1. Forma de matriz de entrada reta, dedicada a terminais de barril aberto retos

2. Perfil de matriz OTP em U, compatível com conjuntos de molde OTP em U

3. Mola helicoidal ao longo do braço de alimentação, mantendo a tira sob tensão de retorno entre os cursos

4. Configurações de crimpagem horizontal e vertical no mesmo corpo

5. Corpo no padrão JST para máquinas europeias de crimpagem de terminais

6. Substituição direta da matriz reta em um quadro de aplicador existente

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP19

Parâmetro	Especificação
Projeto do molde	Reto, OTP em U
Orientação de crimpagem	Horizontal e vertical
Retorno da alimentação	Mola helicoidal no braço de alimentação
Compatibilidade de máquina	Máquinas europeias de crimpagem de terminais
Aplicação	Matriz de aplicador de terminais, fabricação de chicotes de cabos

Aplicações

— Máquinas europeias de crimpagem que processam terminais retos em corrente, com crimpagem de isolamento e de condutor em um ciclo

— Linhas de chicotes dedicadas a terminais retos, em que a tensão da tira precisa permanecer constante ao longo de todo o carretel

— Substituição de matriz em aplicadores padrão JST quando o assento da matriz reta está desgastado

— Células de montagem de cabos que crimpam uma família de terminais em séries longas e trocam a matriz ao fim da campanha

— Estações em que fitas-suporte finas exigem retorno assistido por mola para manter repetível a posição de crimpagem



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.