Molde horizontal OTP de precisão para terminais JW-AP14

Model No. JW-AP14



SPECIFICATIONS

O JW-AP14 é um molde OTP horizontal de crimpagem com matriz de aplicador em U, montado em máquinas de crimpagem de terminais OTP para a crimpagem de terminais de fio. É uma matriz mecânica: o curso de fechamento vem do ariete da prensa através do bloco-guia, sem cilindro de ar no corpo.

A matriz fecha horizontalmente em uma guia quadrada do ariete, e o terminal é trazido pela esquerda em uma pista curta por um braço de mola. Os insertos de crimpagem ficam em um bloco parafusado acima da bigorna, com dois ajustadores serrilhados na face do bloco, uma proteção laranja cobre a borda superior do ariete e um defletor à direita da mesa desvia o fio acabado da zona de crimpagem. O bloco-guia mantém o ariete quadrado durante o curso, o que mantém a profundidade de crimpagem repetível entre ciclos.

Ele é usado como matriz de substituição direta em estações horizontais OTP, e como segunda matriz quando a mesma máquina precisa processar outro terminal sem trocar todo o aplicador.

Principais características

1. Forma de matriz OTP horizontal, com o ariete fechando sobre o barril em um bloco-guia quadrado

2. Assento de matriz de aplicador em U para terminais de barril aberto

3. Dois ajustadores serrilhados na face do bloco de insertos, acessíveis pela frente do molde

4. Braço de alimentação com mola e pista de entrada curta que mantêm o terminal alinhado na bigorna

5. Proteção sobre a borda superior do ariete e defletor à direita da mesa para manter os fios acabados afastados

6. Bloco de insertos parafusado sobre uma base única, de modo que o inserto de crimpagem é trocado sem desmontar a guia

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP14
Tipo	Molde OTP horizontal de crimpagem
Forma da matriz	Matriz de aplicador em U
Orientação de crimpagem	Horizontal
Compatibilidade de máquina	Máquinas de crimpagem de terminais OTP
Aplicação	Crimpagem de terminais de fio

Aplicações

— Máquinas de crimpagem de terminais OTP que processam terminais de barril aberto em U na horizontal

— Linhas de chicotes que crimpam fios de pequena bitola em uma estação horizontal

— Substituição de uma matriz OTP horizontal desgastada, reaproveitando a base e o adaptador de ariete existentes

— Estações que trabalham com dois tamanhos de terminal, em que uma segunda matriz fica ajustada e é trocada

— Crimpagem de bancada e em lotes curtos, em que a frente aberta permite conferir cada crimpagem

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals