Molde OTP horizontal com matriz em U JW-AP33

Model No. JW-AP33



SPECIFICATIONS

O JW-AP33 é um molde OTP de crimpagem horizontal com conjunto de matriz em U, fabricado para a estação de aplicador de uma máquina de crimpagem de fios. É fornecido como conjunto de matriz e alimentação, e não como máquina.

O conjunto em U é o par de crimpador e bigorna: a fita é indexada pelo dedo de alimentação pela lateral e o barril é fechado conforme o carneiro desce. O corpo é parafusado à base do aplicador, de modo que a matriz pode ser transferida entre máquinas que compartilham a montagem OTP.

Crimpagem horizontal e vertical estão ambas indicadas. As dimensões do terminal, a altura de crimpagem e o passo de alimentação são cotados conforme o desenho do terminal, e não publicados como tabela fixa, portanto a matriz é especificada por trabalho.

Principais características

1. Conjunto de matriz em U - par de crimpador e bigorna para terminais U de barril aberto

2. Arranjo horizontal - alimentação lateral da fita, com o carneiro fechando na vertical

3. Adequação à estação de aplicador - fixação por parafusos na base do aplicador OTP de uma máquina de crimpagem de fios

4. Crimpagem horizontal e vertical - ambas indicadas para a mesma faixa de matrizes

5. Especificação por cotação - dimensões e dados de crimpagem são emitidos com a proposta

6. Conjunto reparável - crimpador, bigorna e peças de alimentação são parafusados ao corpo e podem ser substituídos

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP33
Tipo de modelo	Moldes OTP de crimpagem horizontal
Aplicação	Aplicador de máquina de terminais
Estilo do molde	Em forma de U
Tipo de crimpagem	Horizontal e vertical
Uso	Matriz de máquina de crimpagem de fios

Aplicações

— Crimpagem de terminais U de barril aberto em estações de aplicador OTP de máquinas de crimpagem de fios

— Linhas horizontais com alimentação lateral, em que a fita corre atrás do corpo da matriz

— Substituição de matriz em aplicador cuja matriz em U original está desgastada

— Prestadores de serviço que cotam matriz e terminal juntos, a partir do desenho do cliente

— Estações apenas de crimpagem, separadas da operação de descascamento



Mold general

Suitable for a variety of molds, widely used







Horizontal mode





Vertical mode





Single grain

Mold general

Suitable for a variety of molds, widely used







Horizontal mode





Vertical mode





Single grain

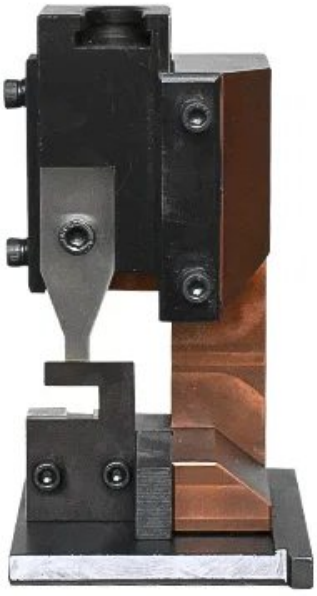


OTP straight mold

Model: OTP straight mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes

OTP single grain mold

Model: OTP single grain mold
Weight: 4.5KG
Feeding block: 35mm
Slider stroke: 30mm
Die knife adjustment: scale rotary
Process type: stamping mould
Main processing equipment: terminal crimping
Provide customized processing: Yes





Single U-shaped mold

Model: Single U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 45mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

OTP U mold



Model: OTP U-shaped mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



Flag model

Model: Flag mold

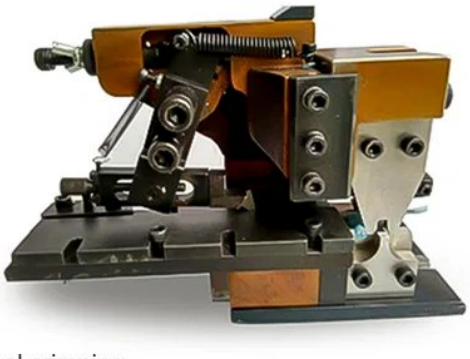
Weight: 6.5KG

Feeding block: 25mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale fine adjustment

2000#mold



Model: 2000#mold

Weight: 5.2KG

Feeding block: 35mm

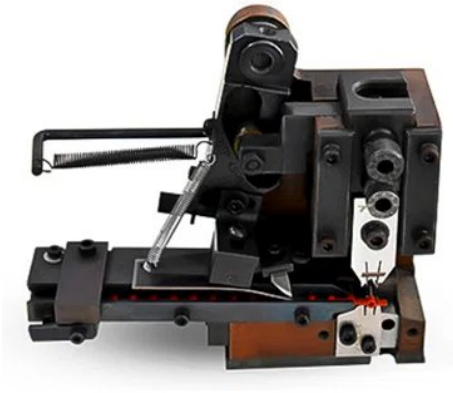
Slider stroke: 40-48mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes



Plastic mould

Model: Plastic with mold

Weight: 4.5KG

Feeding block: 35mm

Slider stroke: 30mm

Die knife adjustment: scale rotary

Process type: stamping mould

Main processing equipment: terminal crimping

Provide customized processing: Yes

OTP high precision horizontal mold



Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application:
It is suitable for high-precision terminal and connection wire manufacturers with very high requirements for crimping. The ingredients are QPQ and heat-treated fine embroidery technology, which can make the product size more accurate, and it is common with JAM, Xinming and terminal machines.



4S-40 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various horizontal terminals

4E-40 pneumatic straight mold



Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for European and American series automatic and semi-automatic crimping equipment, C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm, suitable for various straight terminals



4S-30 pneumatic horizontal die

Feeding stroke: 40mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: It is suitable for Japanese series automatic and semi-automatic crimping machines and domestic 30-stroke terminal machines. The crimping knife is common with OTP, and the C.H/I.H adjustment accuracy is 0.02mm.

4E-30 mechanical straight mold



Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 30mm
Scope of application: suitable for automotive terminals, can be used for conventional terminal machines, fine-tuning single grid is 0.02mm, large adjustable range, high precision.



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.

Molde horizontal de precisão 4TS e molde reto de precisão 4TE

Matriz convencional de puncionamento e molde de puncionamento pesado com curso de 30 mm

Matriz transversal pneumática extralarga, matriz horizontal extralarga e matriz única europeia