Molde de Crimpagem Radial OTP para Terminais JW-AP02

Model No. JW-AP02



SPECIFICATIONS

Tipo de Crimpagem	OTP (Open Terminal Pin)
Aplicação	Crimpagem Radial de Terminais
Precisão	Alta
Durabilidade	Elevada
Uso	Montagem Elétrica Profissional e DIY

O JW-AP02 é um molde OTP radial de crimpagem de terminais, usado com aplicadores OTP. A matriz fecha radialmente em torno do barril enquanto a tira é alimentada no aplicador, e destina-se à crimpagem de produção de terminais de fio na fabricação de chicotes.

Uma matriz radial fecha as duas abas de crimpagem de forma simétrica em relação à linha de centro do barril, em vez de dobrar o barril por um dos lados, o que mantém o enrolamento uniforme nas duas paredes. O corpo é um bloco único estreito com o botão de ajuste na face lateral, de modo que a altura do crimp pode ser corrigida com o molde ainda montado na base.

É especificado onde o desenho do terminal exige crimpagem radial e não transversal, e compartilha a base e a interface de carneiro com o molde transversal, de modo que os dois podem ser trocados na mesma estação.

Principais características

1. Forma de matriz radial, com as abas de crimpagem fechando simetricamente em torno da linha de centro do barril

2. Corpo único estreito que se adapta a estações em que uma matriz transversal larga colidiria com o ferramental vizinho

3. Botão recartilhado de ajuste na lateral para a altura do crimp, acessível com a matriz montada no aplicador

4. Garras de crimpagem fixadas por parafusos Allen pela face frontal, substituíveis sem desmontar o corpo

5. Flange de base usinado com furos oblongos para alinhamento no leito do aplicador

6. Encaixe direto em aplicadores OTP, sem modificação no lado da máquina

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	JW-AP02
Tipo de molde	Molde OTP radial de crimpagem de terminais
Orientação da crimpagem	Radial
Uso	Aplicador OTP de terminais
Aplicação	Crimpagem de terminais de fio

Aplicações

— Aplicadores OTP preparados para crimpagem radial de terminais de barril aberto

— Produção de chicotes em que a especificação do terminal exige crimpagem radial enrolada

— Crimpagem de isolamento e de condutor no mesmo curso da matriz em aplicador de bancada

— Adaptação de uma matriz radial em aplicador que antes operava com molde transversal, usando a mesma base

— Lotes pequenos e médios em que a altura do crimp é corrigida na máquina e não por calços











