Soldadora semiautomática de bancada 280 W WPM-141

Model No. WPM-141



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-141
Voltagem	AC220V / 110V
Potência	280W
Pressão de ar	0,5-0,8 MPa
Produtividade	800-1200pcs/h
Dimensão	810 * 510 * 460 mm (L * W * H)
Modelo de controle de temperatura	Temperatura constante
Material de solda	Solda Fio
Ângulo de solda	90 graus

A WPM-141 é uma máquina semiautomática de solda de bancada para uma junta por vez: um fio ou condutor de cabo em um terminal, um pino de conector ou um terminal de olhal. O cabeçote é pneumático, o solder é alimentado como arame, e o ferro trabalha a 90 graus fixos. A produção é de 800-1200 pcs/h em uma máquina de 280 W, em AC220V/110V com 0,5-0,8 MPa, com área ocupada de 810 x 510 x 460 mm.

A solda manual depende de três fatores que o operador não consegue manter constantes: o ângulo da ponta, o tempo de permanência e a quantidade de solder na junta. Aqui o ferro é levado por um carro com curso pneumático, de modo que o ângulo de aproximação e a profundidade são definidos pelo dispositivo. O arame de solda é conduzido por um motor no topo da coluna em comprimento definido por ciclo, e o pedal inicia o ciclo, deixando as duas mãos no trabalho. Um ventilador com duto flexível é apontado para a junta para firmar o solder antes de a peça ser retirada, que é o passo que costuma deformar um terminal soldado à mão.

Em relação à WPM-121-AM, a 141 é a máquina universal: aceita qualquer dispositivo feito para ela e é carregada à mão a 800-1200 pcs/h, enquanto a 121-AM é dedicada a plugues USB A macho com alimentação automática a 1000-1400 pcs/h. Em relação à WPM-904, a 141 é um ferro de contato com arame de solda; a 904 aquece a junta por alta frequência em 0,3-0,6 s sem que uma ponta toque o trabalho.

Principais características

1. 800-1200 pcs/h, cerca de 3,0-4,5 s por junta incluindo carga e descarga.

2. Ferro de 280 W mantido em temperatura constante, com o ângulo da ponta fixado em 90 graus pelo suporte do cabeçote.

3. Alimentador motorizado de arame de solda na coluna, dosando um comprimento definido por ciclo em vez de alimentar à mão.

4. Curso pneumático do cabeçote com ar de 0,5-0,8 MPa, dando o mesmo deslocamento e a mesma pressão de contato em cada ciclo.

5. Acionamento por pedal: o ciclo começa com o pé, de modo que as duas mãos permanecem no fio e no conector.

6. Ventilador de refrigeração com duto flexível apontado para a junta, para que o solder firme antes de a peça sair do dispositivo.

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	WPM-141
Tipo de máquina	Máquina semiautomática de solda
Tensão	AC220V/110V
Potência	280 W
Pressão de ar	0,5-0,8 MPa
Produtividade	800-1200 pcs/h
Ângulo de solda	90 graus
Material de solda	Arame de solda
Controle de temperatura	Temperatura constante
Dimensões	810*510*460 mm (C*L*A)

Aplicações

— Juntas fio-terminal na submontagem de chicotes, com um condutor em um terminal de latão ou estanhado.

— Pigtails de conector: solda de pontas de condutor em carcaças de plugue antes da sobremoldagem ou da montagem.

— Fiação interna de eletrodomésticos, incluindo juntas de termostato, interruptor e condutor de motor.

— Condutores de sensores e solenoides, em que a junta precisa ser repetível e não rápida.

— Solda de conectores em cabos de áudio, vídeo e força em lotes pequenos e médios.

Product Images



FAQ

Qual é a capacidade de produção da máquina de soldagem semiautomática WPM-141?

A WPM-141 é projetada para produção de alta eficiência, alcançando uma produção consistente de 800 a 1200 peças por hora. Isso a torna ideal para fabricação de chicotes de cabos e outras aplicações de soldagem industrial que exigem rendimento confiável.

Que tipos de componentes a WPM-141 pode soldar?

Esta máquina é especificamente projetada para soldagem de precisão de fios e conectores, incluindo aplicações como soldagem USB. Sua operação semiautomática garante junções consistentes e de alta qualidade para vários tipos de conectores usados em eletrônica e montagem de cabos.

Como a tecnologia de soldagem de alta frequência beneficia o processo de soldagem?

A tecnologia de soldagem de alta frequência (HF) fornece aquecimento rápido e localizado para uma junta de solda limpa e forte. Este método minimiza o estresse térmico nos componentes, reduz a oxidação e garante um fluxo de solda consistente, levando a maior confiabilidade e menos defeitos na soldagem de fios e conectores.

Quais são as principais especificações técnicas e requisitos de energia da WPM-141?

A WPM-141 opera com um sistema de controle de temperatura constante, alimentado por uma unidade de 280W. Ela suporta entrada de tensão dupla (AC220V ou AC110V), oferecendo flexibilidade para diferentes configurações de energia industrial. Essas características garantem desempenho estável e operação energeticamente eficiente.

Por que a WPM-141 é adequada para as necessidades de equipamentos de soldagem industrial?

Com sua combinação de alta produtividade (800-1200 peças/h), precisão para soldagem delicada de fios e conectores, e recursos robustos como soldagem HF e controle de temperatura constante, a WPM-141 reduz a intensidade do trabalho manual, melhora a consistência das juntas e aumenta a eficiência geral de fabricação em ambientes industriais.