Alimentador e desbobinador de fio 60 kg 750 W WPM-F001

Model No. WPM-F001



SPECIFICATIONS

Modelo	WPM-F001
Motor	220V
Potência	750W
Capacidade de carga	60KG

O WPM-F001 é uma máquina automática de pré-alimentação e desbobinamento de fio para carretéis de até 60 kg. Um motor de 750 W em 220 V aciona a mesa do carretel, e a unidade combina desbobinamento e pré-alimentação em um único chassi, em vez de um suporte e um acumulador separados.

O carretel fica em uma mesa de disco horizontal e gira sob potência, enquanto uma coluna vertical com carro deslizante absorve a laçada entre o carretel e a entrada da máquina. Reunir as duas funções em um chassi elimina o desencontro de altura e de alinhamento entre desbobinador e pré-alimentador separados, que é onde o fio costuma atritar ou pular de um rolo. O motor de 750 W fornece o torque para arrancar um carretel cheio de 60 kg sem patinar, e o carro absorve a laçada quando a cortadora a jusante para.

A WPM-F003 usa o mesmo acionamento de 750 W, mas é classificada em 50 kg, de modo que a F001 é a unidade de maior capacidade do par. A WPM-C002 cai para 20 kg, com motor frontal de 120 W e traseiro de 180 W em dez níveis de velocidade, e a WPM-02 de bancada para em 14 kg.

Principais características

1. Capacidade de carretel de 60 kg em mesa de disco motorizada, a maior classificação de carretel único da linha de desbobinamento.

2. Motor de 750 W em 220 V, com torque de partida suficiente para arrancar um carretel cheio sem patinar.

3. Pré-alimentação e desbobinamento combinados em um chassi, eliminando a etapa de alinhamento entre duas unidades.

4. Coluna vertical com carro deslizante que absorve a laçada quando a máquina a jusante para.

5. Caixa de comando com partida, parada e parada de emergência na altura do operador, na coluna.

6. O carretel gira com a mesa em vez de arrastar em um tambor estático, portanto o fio sai da espira sem apertar.

Especificações técnicas

Parâmetro	Especificação
Modelo	WPM-F001
Tipo de máquina	Pré-alimentador e desbobinador automático de fio
Motor	750 W
Alimentação	220 V
Capacidade de carga	60 kg
Posição do carretel	Mesa de disco horizontal com fuso de travamento
Controle de laçada	Coluna vertical com carro deslizante

Aplicações

— Desbobinamento de carretéis pesados antes de máquina de corte e descascamento que opera bobinas de 60 kg

— Linhas de chicotes com bobinas grandes, em que um desbobinador de 20 kg estaria no limite

— Processamento de fio de instalação e de painel: alimentação contínua de carretéis a granel em cabeça de corte

— Células de montagem de cabos que param e partem com frequência e precisam da laçada absorvida em cada parada

— Reenrolamento de carretéis a granel em bobinas de trabalho sob tensão controlada



product name	Automatic pay-off machine
power	120W/180W
Voltage	220 volts
Turn to	positive and negative
axis	25mm
Kill car	1.5 Electromagnetic clutch
Load	≥50kg
specification	800*500*900mm

Automatic frequency conversion wire feeder

Variable frequency stepless speed change
Automatic speed adjustment



Wire reel/circle wire universal





Product parameter



product name	Four-axis pay-off machine
Motor	RV140W1:15
specification	700*850*900
Cold plate	4.0mm
Spool	400mm
axis	20mm (stainless steel)
Thread reel	V type 2-6.0mm
Induction block	0.5kg
colour	White paint
Load bearing	Single shaft 15kg
Pay-off speed	2m



product name	Horizontal and vertical dual-purpose pay-off machine
power	120W
direction	Direct
specification	500*500*900mm
Load bearing	15kg
Applicable models	Terminal machine/wire cutting machine/pipe cutting machine
Applicable wiring harness	Power cord, data cord, braided cord
Shaft diameter	20mm/length 430mm
Coil diameter	450mm



product name	Automatic frequency conversion wire feeder
specification	500*700*900mm
Motor	750W&1450/1: 5K
Load bearing	30kg
weight	75kg
Kill car	0.1 second braking
Frequency converter	1.5w with brake
axis	30*500mm
Lock	60*30mm
Wire reel	500mm



product name	Automatic pay-off machine
specification	370*480*800mm
power	120w
Pay-off weight	15kg
weight	30kg
Applicable machine	Automatic wire cutting machine, terminal machine
Voltage	220V
performance	Induction automatic pay-off
use	Data cable, flat cable, PC tube
drive	Speed control positive and negative
Kill car	Electronic car killer
Pay-off specification	Coil diameter 20mm-30mm



product name	Double line automatic pay-off machine
power	140W/140W
direction	positive and negative
Weight reduction	≥30kg
Shaft diameter	20mm
Kill car	VR automatic
specification	650*500*900mm



product name	Infinitely variable electric pay-off machine
specification	450*800*1120mm
Motor	750W 1: 7.5
Frequency converter	1.5kw
Voltage	220v
Load bearing	50kg
brake	0.1 seconds to kill the car
axis	30mm



product name	Automatic pay-off reel
Product Size	390*390*500mm
product weight	8.8kg
Product load	14kg
Product Features	Applicable to all automatic machines and wire cutting machines (except for flat-shaped parallel wires) without connecting to the machine, self-identification of wire feeding length (full closed loop control) high temperature wire, super long wire, Teflon wire, etc. Seed line



Product model: 33300D-0010	Diameter of shaft bottom: 120mm
Product name: Pay-off reel (without wire hook)	Net weight: 2.5kg
Turntable outer diameter: 380mm	Material: iron + high temperature baking varnish
Turntable inner diameter: 350mm	Purpose: specially designed for automata

WPM-F001 labeled pay-off reel diagram with bearing and bobbin parts

FAQ

Qual capacidade de alimentação de fio e qual potência de motor a máquina automática de pré-alimentação e desenrolamento de fio WPM-F001 oferece?

Ela usa um motor de 750W em alimentação de 220V e suporta capacidade de carga de 60KG. Essa combinação se adequa às bobinas de fio maiores usadas em linhas contínuas de processamento de chicotes e cabos.

Como a velocidade de alimentação é controlada na máquina automática de pré-alimentação e desenrolamento de fio WPM-F001?

O controle de velocidade é infinitamente variável, de modo que a taxa de alimentação pode ser adequada à máquina a jusante. A posição da roda de fio também é ajustável para diferentes diâmetros de fio, o que ajuda a manter a alimentação suave e constante.

O que significa alimentação ativa de fio com indução automática na máquina WPM-F001?

Alimentação ativa de fio com indução automática significa que o pré-alimentador detecta a demanda e impulsiona o fio para frente, em vez de depender de a máquina a jusante puxá-lo. Freios e trilhos guia de velocidade constante sustentam esse desbobinamento controlado.

Com quais máquinas de processamento de fio a máquina automática de pré-alimentação e desenrolamento de fio WPM-F001 pode trabalhar?

Ela é compatível com máquinas de crimpagem de terminais totalmente automáticas, máquinas de enrolamento, máquinas de corte de fio e máquinas de solda. Isso permite que um único pré-alimentador abasteça várias estações no mesmo piso de produção de chicotes.

Quanto ruído a máquina automática de pré-alimentação e desenrolamento de fio WPM-F001 faz em operação?

A máquina foi projetada para operação com baixo ruído, o que importa em oficinas onde os pré-alimentadores funcionam continuamente ao longo de longos turnos. Uma operação mais silenciosa também torna a área de produção mais confortável para os operadores que trabalham por perto.